

宁波金田铜业（集团）股份有限公司

采购订单

供应商编码：400020196

订单编号：4500487965

供应商名称：河南省亚龙超硬材料有限公司

订单日期：2023/08/01

供应商电话：13838226411

采购员电话：18867640399

供方联系人：林洁琼

采购员传真：

供应商传真：

采购员邮箱：anj@jtgroup.com.cn

供方送货地址：宁波市江北区慈城城西西路1号

采购员：安佳佳

物料编码	物料描述	单位	订购数量	单价（元）	单位	税率	金额（元）	交货日期
J0509005529	钻石研磨微粉W0.5(100ct/包)	克拉	1000	0.55	克拉	13%	550	2023-08-08
质量要求：	按型号采购/							
J0509005531	钻石研磨微粉W2.5(100ct/包)	克拉	500	0.55	克拉	13%	275	2023-08-08
质量要求：	按型号采购/							
J0509005535	钻石研磨微粉W10(100ct/包)	克拉	500	0.55	克拉	13%	275	2023-08-08
质量要求：	按型号采购/							
J0509005536	钻石研磨微粉W20(100ct/包)	克拉	500	0.55	克拉	13%	275	2023-08-08
质量要求：	按型号采购/							
付款方式：				小计(金额)：	1375			

备注：

- 供方收到需方订单后需第一时间回复确认，送货单上应注明需方订单编号，否则可不予以收货。
- 供方应按时交货，如有延期，按当批货物金额的5%向需方支付违约金，重复发生加倍扣款或取消供货资格。
- 供方必须严格按双方达成的质量条款供货，如供方所供货物不符合需方质量标准，全部损失一概由供方承担。
- 对于退换货的不良品，供方接通知后应在三个工作日内退换，逾期需方将不负保管责任。
- 供方应真实合法向需方开具发票，对已经需方验收合格入库的物料，原则在10个工作日内开具并送交需方。
- 供方货与发票必须分开，货交需方仓库，发票交需方采购人员，否则一旦遗失概由供方负责。

制单：安佳佳

审核：

供方签字并盖章：