

广东金田铜业有限公司

采 购 订 单

供应商编码: 400020196

订单编号: 4500372972

供应商名称: 河南省亚龙超硬材料有限公司

订单日期: 2021/10/28

供应商电话: 13838226411

采购员电话: 17725824335

供方联系人: 林洁琼

采购员传真:

供应商传真:

采购员邮箱: wengxz@jtgroup.com.cn

收货地址: 四会市东城街道金田大

供方送货地址: 道1号 广东金田铜业有限公司 联

系人: 翁雪珍17725824335

采购员: 翁雪珍

物料编码	物料描述	单位	订购数量	单价(元)	单位	税率	金额(元)	交货日期
J0509005529	钻石研磨微粉W0.5	包	1	120	包	13%	120	2021-11-09
质量要求:	200g/包/							
J0509005533	钻石研磨微粉W5	包	2	120	包	13%	240	2021-11-09
质量要求:	200g/包/							
J0509005531	钻石研磨微粉W2.5	包	1	120	包	13%	120	2021-11-09
质量要求:	200g/包/							
J0509005535	钻石研磨微粉W10	包	1	120	包	13%	120	2021-11-09
质量要求:	200g/包/							
J0509005528	钻石研磨微粉W0.25	包	2	240	包	13%	480	2021-11-09
质量要求:	200g/包/							
付款方式:				小计(金额):	1080			

备注:

1. 供方收到需方订单后需第一时间回复确认, 送货单上应注明需方订单编号, 否则可不予以收货。
2. 供方应按时交货, 如有延期, 按当批货物金额的5%向需方支付违约金, 重复发生加倍扣款或取消供货资格。
3. 供方必须严格按双方达成的质量条款供货, 如供方所供货物不符合需方质量标准, 全部损失一概由供方承担。
4. 对于退换货的不良品, 供方接通知后应在三个工作日内退换, 逾期需方将不负保管责任。
5. 供方应真实合法向需方开具发票, 对已经需方验收合格入库的物料, 原则在10个工作日内开具并送交需方。
6. 供方货与发票必须分开, 货交需方仓库, 发票交需方采购人员, 否则一旦遗失概由供方负责。

制单: 翁雪珍

审核:

供方签字并盖章: