

宁波金田新材料有限公司

采购订单

供应商编码: 400020196

订单编号: 4500447743

供应商名称: 河南省亚龙超硬材料有限公司

订单日期: 2022/12/14

供应商电话: 13838226411

采购员电话: 18867640399

供方联系人: 林洁琼

采购员传真:

供应商传真:

采购员邮箱: anjj@jtgroup.com.cn

供方送货地址: 慈溪经济开发区(杭州湾新区)滨海四路636号

采购员: 安佳佳

物料编码	物料描述	单位	订购数量	单价(元)	单位	税率	金额(元)	交货日期
J0509005528	钻石研磨微粉W0.25(100ct/包)	克拉	5	1.2	克拉	13%	6	2023-02-10
质量要求:	河南省亚龙超硬材料有限公司, 每克拉单价不准确/							
J0509005529	钻石研磨微粉W0.5(100ct/包)	克拉	5	0.6	克拉	13%	3	2023-02-10
质量要求:	河南省亚龙超硬材料有限公司, 每克拉单价不准确/							
付款方式:	电汇			小计(金额):	9			

备注:

- 供方收到需方订单后需第一时间回复确认, 送货单上应注明需方订单编号, 否则可不予以收货。
- 供方应按时交货, 如有延期, 按当批货物金额的5%向需方支付违约金, 重复发生加倍扣款或取消供货资格。
- 供方必须严格按双方达成的质量条款供货, 如供方所供货物不符合需方质量标准, 全部损失一概由供方承担。
- 对于退换货的不良品, 供方接通知后应在三个工作日内退换, 逾期需方将不负保管责任。
- 供方应真实合法向需方开具发票, 对已经需方验收合格入库的物料, 原则在10个工作日内开具并送交需方。
- 供方货与发票必须分开, 货交需方仓库, 发票交需方采购人员, 否则一旦遗失概由供方负责。

制单: 安佳佳

审核:

供方签字并盖章: