



# 河南省常兴精密磨具设备有限公司 采 购 单

采购单编号: C2023000585

签订日期: 2023-08-15

序号	采购品名称规格型号	数量	单位	含税单价	金额	交货期	备注
1	金刚石 4-8 mv: 6.0 亚龙微粉	5000	CT	0.4	2000		
2	金刚石 6-12 mv:8.5 亚龙微粉	5000	CT	0.4	2000		

合计价格含税含运费 合计: 4000.00 大写金额: 肆仟元整

交付地址 河南省临颖县产业集聚区经四路北段

- 注 意 事 项
1. 交货方式和交货地址按以上所指定交货地点和时间进行。
  2. 供应商必须遵守本订单的要求或采购方的电话及书面通知调整。
  3. 供应商所供物品质量应当遵循相应的产品质量标准; 在检验后发现不符合质量 要求、规格型号的, 应当在接到退换通知后, 3天内进行退、换货。
  4. 货款结算依据: 采购单、供应商出具的发票、采购方入库单。
  5. 结算方式:
  6. 供应商在收到采购单后请报价并签字盖章后回传, 方可生效。传真件与原件具 有同等效力。
  7. 保修期: 一年。

买受人: 河南省常兴精密磨具设备有限公司 (盖章) 授权代表: (签字) 地 址: 河南省漯河市临颖县产业集聚区经四路北段 电 话: 0395-5656661 传 真: 0395-5657666 联 系 人: 郭晓丛 18889573135 开户银行: 中国农业银行股份有限公司临颖县支行 帐 号: 16287101040002985	供应商名称: 河南省亚龙超硬材料有限公司 (盖章) 授权代表: (签字) 地 址: 郑州市经三路鑫苑路三石大厦6层 电 话: 0371-67650010 传 真: 0371-67650316 联 系 人: 林浩琼 开户银行: 交通银行郑州建设西路支行 帐 号: 411060600010210113318
---	--

备注: 1. 发票请开增值税专用发票或机打普票。 2. 送货时请附送货单及金额。 3. 合同一式两份, 具有同等效力。